

## Cilindri A95 | Cylinders A95

I cilindri A95 realizzati con profilo pulito, lineare e dimensioni d'ingombro contenute sono particolarmente adatti per impieghi in spazi ristretti. Funzionalità e resistenza sono garantite da una particolare operazione di montaggio denominata "a doppia rullatura" con la quale le testate sono unite alla canna.

Versioni disponibili:

**Funzionamento: Semplice e doppio effetto  
ammortizzato**

**Stelo singolo e passante**

**Alesaggi: 32, 40, 50 e 63**

**Corse: Da 10 a 500 mm**

*The cylinders A95 manufactured with a clean, linear profile and reduced overall dimensions are particularly suitable to be used in reduced spaces. By using a special assembling operation called "double rolling" to join the end covers to the barrel, functionality and resistance are ensured.*

*Available versions:*

**Functioning: Single and Double-acting  
cushioned**

**Single or through piston rod**

**Bore size: 32, 40, 50 and 63**

**Strokes: From 10 to 500 mm**



### Caratteristiche Tecniche | Technical Characteristics

**Pressione D'esercizio: Min. 1 BAR - Max. 10 BAR**

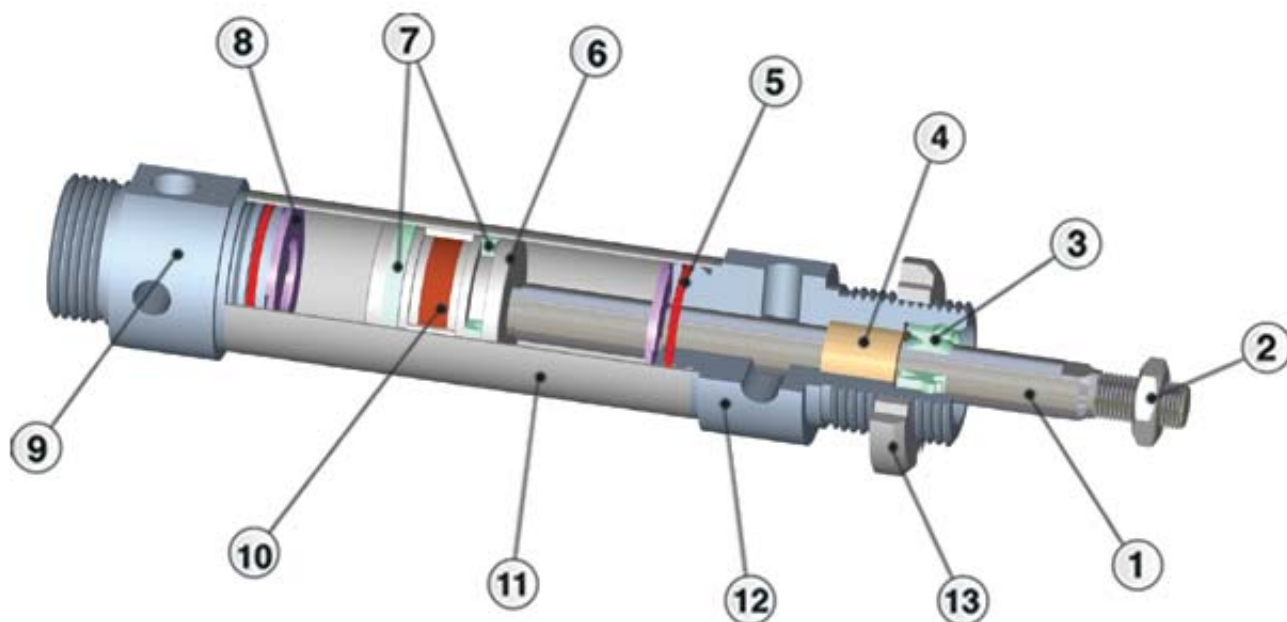
**Temperatura D'esercizio: Min. 0°C (-20°C Con aria secca) - Max. +80°C**

**Fluido: Aria compressa filtrata lubrificata e non lubrificata**

**Working pressure: Min. 1 BAR - Max. 10 BAR**

**Working temperature: Min. 0°C (-20°C with dry air) - Max. +80°C**

**Fluids: Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air**



### Scheda Materiali | Specifications

1 Asta pistone acciaio C40 cromato	1 Chrome steel C40 Piston rod
2 Dado in acciaio zincato	2 Zinc-plated steel Nut
3 Guarnizione asta in poliuretano	3 Polyurethane Rod seal
4 Bronzina in bronzo sinterizzato	4 Sintered bronze Bearing
5 Guarnizioni O-RING in NBR	5 NBR O-RING Seals
6 Pistone in alluminio anodizzato	6 Anodised aluminium Piston
7 Guarnizione pistone in poliuretano	7 Polyurethane Piston Seal
8 Paracolpi in neoprene	8 Neoprene Bumper
9 Testata posteriore in alluminio anodizzato	9 Anodised aluminium Back cover
10 Magnete in plastroferrite	10 Plastroferrite Magnet
11 Camicia cilindro in acciaio AISI 304	11 Steel AISI 304 Cylinder shape body
12 Testata anteriore in alluminio anodizzato	12 Anodised aluminium Front cover
13 Ghiera testata in acciaio zincato	13 Zinc-plated steel Nut

### Forze e Consumi | Forces And Consumptions

#### FORZE DI SPINTA E TIRO - THRUST AND TRACTION FORCES

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm <sup>2</sup> Working Surface in mm <sup>2</sup>	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Forza sviluppata in N Output force in N									
Ø32	12	Spinta / Thrust = 804	72	144	216	288	360	432	504	576	648	720
		Trazione / Traction = 691	62	124	186	248	310	372	434	496	558	620
Ø40	16	Spinta / Thrust = 1257	110	220	330	440	550	660	770	880	990	1100
		Trazione / Traction = 1056	95	190	285	380	475	570	665	760	855	950
Ø50	20	Spinta / Thrust = 1963	175	350	525	700	875	1050	1225	1400	1575	1750
		Trazione / Traction = 1649	148	296	444	592	740	888	1036	1184	1332	1480
Ø63	20	Spinta / Thrust = 3117	280	560	840	1120	1400	1680	1960	2240	2520	2800
		Trazione / Traction = 2803	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500

**FORZE DELLA MOLLA - SPRING TRACTION FORCES**

Ø Cilindri Ø Cylinder	Carico Molla Load Spring	Corsa / Stroke		
		10	25	50
Forza sviluppata in N Output force in N				
Ø32	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	56	51	42
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	60	60	60
Ø40	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	60	55	44
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	65	65	65
Ø50	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	64	57	46
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	68	68	68
Ø63	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	65	58	47
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	70	70	70

**CONSUMI CILINDRO - CYLINDER AIR CONSUMPTION**

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm <sup>2</sup> Working Surface in mm <sup>2</sup>	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Consumo aria in NL per ogni 10mm. di corsa Air consumption in NL for each 10mm. of stroke												
Ø32	12	Spinta / Thrust = 804	0,016	0,024	0,032	0,040	0,048	0,056	0,064	0,072	0,080	0,088
		Trazione / Traction = 691	0,014	0,021	0,028	0,035	0,041	0,048	0,055	0,062	0,069	0,076
Ø40	16	Spinta / Thrust = 1257	0,025	0,038	0,050	0,063	0,075	0,088	0,101	0,113	0,126	0,138
		Trazione / Traction = 1056	0,021	0,032	0,042	0,053	0,063	0,074	0,084	0,095	0,106	0,116
Ø50	20	Spinta / Thrust = 1963	0,039	0,059	0,079	0,098	0,118	0,137	0,157	0,177	0,196	0,216
		Trazione / Traction = 1649	0,033	0,049	0,066	0,082	0,099	0,115	0,132	0,148	0,165	0,181
Ø63	20	Spinta / Thrust = 3117	0,062	0,094	0,125	0,156	0,187	0,218	0,249	0,281	0,312	0,343
		Trazione / Traction = 2803	0,056	0,084	0,112	0,140	0,168	0,196	0,224	0,252	0,280	0,308

**Esempio D'ordine / How to Order**

**CORSE STANDARD mm. - STD STROKES**

Ø mm.	10	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500
32	#•*+	#•*X+	#•*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+
40	#•*+	#•*X+	#•*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+
50	#•*+	#•*X+	#•*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+
63	#•*+	#•*X+	#•*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+	*X+

- # AB **SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - SINGLE-ACTING MAGNETIC**
- AD **SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - MOLLA IN SPINTA - SINGLE-ACTING MAGNETIC - SPRINGTHRUST**
- \* AF **DOPPIO EFFETTO MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC**
- X AH **DOPPIO EFFETTO AMMORTIZZATO MAGNETICO - DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC**
- + AJ **DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END**
- X AL **DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE AMMORTIZZATO MAGNETICO - DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END**